

# GLS 14

GLASSANDE | GLASS SANDS

STROBEL  
QUARZSAND 



## Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,045 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,4 %
TiO <sub>2</sub>	< 0,1 %
SiO <sub>2</sub>	> 99,1 %
Restfeuchte	< 6,5 %

## Physikalische Kenndaten | Physical characteristics

Mittlere Körnung   Medium grain size	0,13 mm
AFS Kennzahl   AFS number	94
Theoretische spezifische Oberfläche   Theoretic specific surface area	171 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad   Uniformity ratio	80 %
Glühverlust   Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn   Sintering point	> 1600 °C
Schüttdichte haldenfeucht   Bulk density heal moist	0,8 to/m <sup>3</sup>

## Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite   Mesh Size (mm)	Rückstand   Residue (%)	Summe   Sum (%)	Toleranzbereich   Tolerance range (%)
> 0,630	0,0		
0,500–0,630	0,0		
0,200–0,500	5,0	100,0	0–20
0,100–0,200	85,0	95,0	75–95
0,063–0,100	9,0	10,0	4–13
0,000–0,063	1,0	1,0	0–1,5

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deduced.