

GS14 RP

3D-DRUCK-SANDE | SAND FOR RAPID PROTOTYPING

STROBEL
QUARZSAND 



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	< 0,1 %
Al ₂ O ₃	< 0,2 %
TiO ₂	< 0,2 %
SiO ₂	> 99,1 %

Physikalische Kenndaten | Physical characteristics

Toleranz | Tolerance

Mittlere Körnung Medium grain size	0,135 mm	0,13–0,14 mm
AFS Kennzahl AFS number	95	92–99
Theoretische spezifische Oberfläche Theoretic specific surface area	175 cm ² /g	170–180 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad Uniformity ratio	90 %	85–95 %
Glühverlust Loss on ignition	< 0,2 %	
Sinterbeginn Sintering point	> 1550 °C	
Schüttdichte feuergetrocknet Bulk density fire dried	1,31 to/m ³	1,30–1,32 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh Size (mm)	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range (%)
> 0,710	0,0		
0,500–0,710	0,0		
0,355–0,500	0,0		
0,250–0,355	0,0		0–0,1
0,180–0,250	3,5	100,0	1–6
0,125–0,180	60,0	96,5	45–65
0,090–0,125	30,0	36,5	20–40
0,063–0,090	6,0	6,5	3–10
0,000–0,063	0,5	0,5	0–1,0

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deduced.