

# GS15

GIessereISANDE | FOUNDRY SANDS

STROBEL  
QUARZSAND 



## Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,2 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,2 %
TiO <sub>2</sub>	< 0,2 %
SiO <sub>2</sub>	> 99,1 %

## Physikalische Kenndaten | Physical characteristics

Mittlere Körnung   Medium grain size	0,146 mm
AFS Kennzahl   AFS number	91
Theoretische spezifische Oberfläche   Theoretic specific surface area	165 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad   Uniformity ratio	75 %
Glühverlust   Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn   Sintering point	> 1550–1600 °C
Schüttdichte feuergetrocknet   Bulk density fire dried	1,34 to/m <sup>3</sup>

## Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite   Mesh Size (mm)	Rückstand   Residue (%)	Summe   Sum (%)	Toleranzbereich   Tolerance range (%)
> 0,710	0,0		
0,500–0,710	0,0		
0,355–0,500	0,0		
0,250–0,355	0,5	100,0	0–1
0,180–0,250	18,0	99,5	12–24
0,125–0,180	50,0	81,5	45–55
0,090–0,125	27,0	31,5	22–32
0,063–0,090	4,0	4,5	3–6
0,000–0,063	0,5	0,5	0–1

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deduced.