

GS19

GIessereISANDE | FOUNDRY SANDS

STROBEL
QUARZSAND 



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	< 0,2 %
Al ₂ O ₃	< 0,2 %
TiO ₂	< 0,2 %
SiO ₂	> 99,1 %

Physikalische Kenndaten | Physical characteristics

Mittlere Körnung Medium grain size	0,2 mm
AFS Kennzahl AFS number	66
Theoretische spezifische Oberfläche Theoretic specific surface area	117 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad Uniformity ratio	63 %
Glühverlust Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn Sintering point	> 1550 °C
Schüttdichte feuergetrocknet Bulk density fire dried	1,37 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh Size (mm)	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range (%)
> 0,710	0,0		
0,500–0,710	0,5	100,0	0–1
0,355–0,500	2,0	99,5	0–5
0,250–0,355	12,0	97,5	1–15
0,180–0,250	47,0	85,5	40–55
0,125–0,180	36,0	38,5	25–45
0,090–0,125	2,0	2,5	0–4
0,063–0,090	0,4	0,5	0–0,6
0,000–0,063	0,1	0,1	0–0,3

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deduced.