

# GS19RP

GIessereISANDE | FOUNDRY SANDS

STROBEL  
QUARZSAND 



## Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,2 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,2 %
TiO <sub>2</sub>	< 0,2 %
SiO <sub>2</sub>	> 99,1 %

## Physikalische Kenndaten | Physical characteristics

Mittlere Körnung   Medium grain size	0,196 mm
AFS Kennzahl   AFS number	67
Theoretische spezifische Oberfläche   Theoretic specific surface area	119 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad   Uniformity ratio	67 %
Glühverlust   Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn   Sintering point	> 1550 °C
Schüttdichte feuergetrocknet   Bulk density fire dried	1,37 to/m <sup>3</sup>

## Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite   Mesh Size (mm)	Rückstand   Residue (%)	Summe   Sum (%)	Toleranzbereich   Tolerance range (%)
> 0,710	0,0		
0,500–0,710	0,0		0–0,1
0,355–0,500	0,1	100,0	0–1
0,250–0,355	7,0	99,9	1–8
0,180–0,250	60,0	92,9	58–78
0,125–0,180	30,0	32,9	15–35
0,090–0,125	2,5	2,9	0–4
0,063–0,090	0,3	0,4	0–0,6
0,000–0,063	0,1	0,1	0–0,3

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deduced.