



GLS13/150

GLASSANDE | GLASS SANDS



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	0,13–0,17 %
Al ₂ O ₃	< 0,4 %
TiO ₂	< 0,1 %
SiO ₂	> 99,1 %
Restfeuchte	4,0–6,5 %

Physikalische Kenndaten | Physical Characteristics

Mittlere Körnung	Medium grain size	0,136 mm
AFS Kennzahl	AFS number	97
Theoretische spezifische Oberfläche	Theoretic specific surface area	175 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	Uniformity ratio	87 %
Glühverlust	Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn	Sintering point	> 1600 °C
Schüttdichte haldenfeucht	Bulk density heal moist	0,9 to/m ³
Schüttdichte feuergetrocknet	Bulk density fire dried	1,37 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh size mm	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range
> 1,000	0,0		
0,630–1,000	0,0		
0,500–0,630	0,0		0–1
0,200–0,500	9,5	100,0	0–20
0,100–0,200	80,0	90,5	70–100
0,063–0,100	10,0	10,5	0–20
0,000–0,063	0,5	0,5	0–1

Stand: 10/2016 | Revision 10

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, ein Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deducted.

STROBEL QUARZSAND GmbH
Freihungssand 3 | 92271 Freihung | Germany
www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de
T: 09646-92010

