



GS07

GIESSEREISANDE | FOUNDRY SANDS



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	< 0,2 %
Al ₂ O ₃	< 1,0 %
TiO ₂	< 0,4 %
SiO ₂	> 98,0 %

Physikalische Kenndaten | Physical Characteristics

Mittlere Körnung	Medium grain size	0,075 mm
AFS Kennzahl	AFS number	160
Theoretische spezifische Oberfläche	Theoretic specific surface area	300cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	Uniformity ratio	65 %
Glühverlust	Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn	Sintering point	> 1550 °C
Schüttdichte feuergetrocknet	Bulk density fire dried	1,30 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh size mm	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range
> 0,250	0,0	100,0	0–0,1
0,180–0,250	0,0	100,0	0–20,5
0,125–0,180	1,5	98,5	0,5–3,0
0,090–0,125	35,0	63,5	25–50
0,063–0,090	45,0	18,5	30–60
0,040–0,063	15,0	3,5	5–25
0,000–0,040	3,5	0,0	0–10

Stand: 01/2025 | Revision 02

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deducted.

STROBEL QUARZSAND GmbH
Freihungssand 3 | 92271 Freihung | Germany
www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de
T: 09646-92010

