



GS09

GIESSEREISANDE | FOUNDRY SANDS



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	< 0,2 %
Al ₂ O ₃	< 0,7 %
TiO ₂	< 0,3 %
SiO ₂	> 98,0 %

Physikalische Kenndaten | Physical Characteristics

Mittlere Körnung	Medium grain size	0,103 mm
AFS Kennzahl	AFS number	133
Theoretische spezifische Oberfläche	Theoretic specific surface area	244 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	Uniformity ratio	68 %
Glühverlust	Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn	Sintering point	> 1550 °C
Schüttdichte feuergetrocknet	Bulk density fire dried	1,30 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh size mm	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range
> 0,250	0,0		0–0,1
0,180–0,250	1,0	100,0	0–2,5
0,125–0,180	20,0	99,0	5–30
0,090–0,125	45,0	79,0	35–65
0,063–0,090	23,0	34,0	20–30
0,040–0,063	8,0	11,0	6–12
0,000–0,040	3,0	3,0	1–5

Stand: 10/2016 | Revision 10

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deducted.

STROBEL QUARZSAND GmbH
Freihungssand 3 | 92271 Freihung | Germany
www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de
T: 09646-92010

