



GS09RP

3D-DRUCK-SANDE | SAND FOR RAPID PROTOTYPING



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	< 0,2 %
Al ₂ O ₃	< 0,7 %
TiO ₂	< 0,3 %
SiO ₂	> 98,0 %

Physikalische Kenndaten | Physical Characteristics

			Toleranz Tolerance
Mittlere Körnung	Medium grain size	0,095 mm	0,09–0,11 mm
AFS Kennzahl	AFS number	125	120–130
Theoretische spezifische Oberfläche	Theoretic specific surface area	215 cm ² /g	200–230 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	Uniformity ratio	85 %	80–90 %
Glühverlust	Loss on ignition	< 0,2 %	
Sinterbeginn	Sintering point	> 1550 °C	
Schüttdichte feuergetrocknet	Bulk density fire dried	1,35 to/m ³	1,32–1,37 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh size mm	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range
> 0,250	0,0		0–0,1
0,180–0,250	1,0	100,0	0–2,5
0,125–0,180	9,0	99,0	5–20
0,090–0,125	71,0	90,0	60–95
0,063–0,090	17,5	19,0	10–25
0,040–0,063	1,0	1,5	0–2
0,000–0,040	0,5	0,5	0–1

Stand: 07/2022 | Revision 00

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deducted.

STROBEL QUARZSAND GmbH
Freihungssand 3 | 92271 Freihung | Germany
www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de
T: 09646-92010

