



GS10

GIESSEREISANDE | FOUNDRY SANDS



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	< 0,2 %
Al ₂ O ₃	< 0,2 %
TiO ₂	< 0,2 %
SiO ₂	> 99,1 %

Physikalische Kenndaten | Physical Characteristics

Mittlere Körnung	Medium grain size	0,09 mm
AFS Kennzahl	AFS number	146
Theoretische spezifische Oberfläche	Theoretic specific surface area	263 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	Uniformity ratio	86%
Glühverlust	Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn	Sintering point	> 1550 °C
Schüttdichte feuergetrocknet	Bulk density fire dried	1,32 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh size mm	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range
> 0,200	0,0		
0,160–0,200	0,0		
0,140–0,160	0,0		0–0,2
0,125–0,140	1,0	100,0	0–4
0,090–0,125	51,0	99,0	40–70
0,071...0,090	29,0	48,0	20–45
0,063...0,071	10,0	19,0	4–15
0,000–0,063	9,0	9,0	0–12

Stand: 01/2019 | Revision 11

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deducted.

STROBEL QUARZSAND GmbH
Freihungssand 3 | 92271 Freihung | Germany
www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de
T: 09646-92010

