



GS11

GIESSEREISANDE | FOUNDRY SANDS



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	< 0,2 %
Al ₂ O ₃	< 0,3 %
TiO ₂	< 0,3 %
SiO ₂	> 99,1 %

Physikalische Kenndaten | Physical Characteristics

Mittlere Körnung	Medium grain size	0,119 mm
AFS Kennzahl	AFS number	115
Theoretische spezifische Oberfläche	Theoretic specific surface area	211 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	Uniformity ratio	70 %
Glühverlust	Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn	Sintering point	> 1550 °C
Schüttdichte feuergetrocknet	Bulk density fire dried	1,32 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh size mm	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range
> 0,710	0,0		
0,500–0,710	0,0		
0,355–0,500	0,0		
0,250–0,355	0,0		0–0,5
0,180–0,250	2,0	100,0	0–5
0,125–0,180	44,0	98,0	30–55
0,090–0,125	35,0	54,0	25–45
0,063–0,090	13,5	19,0	10–18
0,000–0,063	5,5	5,5	3–10

Stand: 10/2016 | Revision 10

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deducted.

STROBEL QUARZSAND GmbH
Freihungssand 3 | 92271 Freihung | Germany
www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de
T: 09646-92010

