



GS14RP

3D-DRUCK-SANDE | SAND FOR RAPID PROTOTYPING



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	< 0,1 %
Al ₂ O ₃	< 0,2 %
TiO ₂	< 0,2 %
SiO ₂	> 99,1 %

Physikalische Kenndaten | Physical Characteristics

			Toleranz Tolerance
Mittlere Körnung	Medium grain size	0,135 mm	0,13–0,14 mm
AFS Kennzahl	AFS number	95	92–99
Theoretische spezifische Oberfläche	Theoretic specific surface area	175 cm ² /g	177–180 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	Uniformity ratio	90 %	85–95 %
Glühverlust	Loss on ignition	< 0,2 %	
Sinterbeginn	Sintering point	> 1550 °C	
Schüttdichte feuergetrocknet	Bulk density fire dried	1,31 to/m ³	1,30–1,32 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh size mm	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range
> 0,710	0,0		
0,500–0,710	0,0		
0,355–0,500	0,0		
0,250–0,355	0,0		0–01
0,180–0,250	3,5	100,0	1–6
0,125–0,180	60,0	96,5	45–65
0,090–0,125	30,0	36,5	20–40
0,063–0,090	6,0	6,5	3–10
0,000–0,063	0,5	0,5	0–1,0

Stand: 07/2022 | Revision 0

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deducted.

STROBEL QUARZSAND GmbH
 Freihung 3 | 92271 Freihung | Germany
www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de
 T: 09646-92010

