GS17

GIESSEREISANDE | FOUNDRY SANDS





Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe_2O_3	< 0,2 %
Al_2O_3	< 0,2 %
TiO_2	< 0,2 %
SiO_2	> 99,1 %

Physikalische Kenndaten | Physical Characteristics

Mittlere Körnung	Medium grain size	0,171 mm
AFS Kennzahl	AFS number	80
Theoretische spezifische Oberfläche	Theoretic specific surface area	144 cm^2/g
Gleichmäßigkeitsgrad	Uniformity ratio	71 %
Glühverlust	Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn	Sintering point	> 1550 °C
Schüttdichte feuergetrocknet	Bulk density fire dried	1,37 to/m^3

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite | Mesh size mm	**Rückstand** | Residue (%)	**Summe** | Sum (%)	**Toleranzbereich** | Tolerance range
> 0,710	0,0		
0,500–0,710	0,0		0–0,1
0,355–0,500	0,0		0–0,5
0,250–0,355	3,0	100,0	0–5
0,180–0,250	41,0	97,0	30–50
0,125–0,180	38,0	56,0	30–50
0,090–0,125	14,5	18,0	8–20
0,063–0,090	3,0	3,5	1–5
0,000–0,063	0,5	0,5	0–0,8

Stand: 10/2016 | Revision 10

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, ein Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deducted.

STROBEL QUARZSAND GmbH
Freihungsand 3 | 92271 Freihung | Germany
www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de
T: 09646-92010

150 Jahre TRADITION & INNOVATION