



GS19RP

3D-DRUCK-SANDE | SAND FOR RAPID PROTOTYPING



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	< 0,2 %
Al ₂ O ₃	< 0,2 %
TiO ₂	< 0,2 %
SiO ₂	> 99,1 %

Physikalische Kenndaten | Physical Characteristics

			Toleranz Tolerance
Mittlere Körnung	Medium grain size	0,195 mm	0,19–0,20 mm
AFS Kennzahl	AFS number	67	64–70
Theoretische spezifische Oberfläche	Theoretic specific surface area	118 cm ² /g	115–120 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	Uniformity ratio	85%	80–90 %
Glühverlust	Loss on ignition	< 0,2 %	
Sinterbeginn	Sintering point	> 1550 °C	
Schüttdichte feuergetrocknet	Bulk density fire dried	1,36 to/m ³	1,35–1,39 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh size mm	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range
> 0,710	0,0		
0,500–0,710	0,0		0–0,1
0,355–0,500	0,1	100,0	0–1
0,250–0,355	5,0	99,9	1–8
0,180–0,250	67,0	94,9	58–78
0,125–0,180	25,0	27,9	15–35
0,090–0,125	2,5	2,9	0–4
0,063–0,090	0,3	0,4	0–0,6
0,000–0,063	0,1	0,1	0–0,3

Stand: 07/2022 | Revision 0

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deducted.

STROBEL QUARZSAND GmbH
Freihungssand 3 | 92271 Freihung | Germany
www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de
T: 09646-92010

