



GS25RP

3D-DRUCK-SANDE | SAND FOR RAPID PROTOTYPING



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	< 0,2 %
Al ₂ O ₃	< 0,2 %
TiO ₂	< 0,2 %
SiO ₂	> 99,1 %

Physikalische Kenndaten | Physical Characteristics

Mittlere Körnung	Medium grain size	0,242mm
AFS Kennzahl	AFS number	57
Theoretische spezifische Oberfläche	Theoretic specific surface area	99 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	Uniformity ratio	88 %
Glühverlust	Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn	Sintering point	> 1550 °C
Schüttdichte feuergetrocknet	Bulk density fire dried	1,37 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh size mm	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range
> 0,710	0,0		0–0,1
0,500–0,710	0,4	100,0	0–1
0,355–0,500	5,0	99,6	1–10
0,250–0,355	30,0	94,6	20–35
0,180–0,250	53,0	64,4	45–60
0,125–0,180	11,0	11,6	6–15
0,090–0,125	0,5	0,6	0–1
0,063–0,090	0,1	0,1	0–0,2
0,000–0,063	0,0	0,0	0–0,1

Stand: 03/2023 | Revision 0

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deducted.

STROBEL QUARZSAND GmbH
Freihungssand 3 | 92271 Freihung | Germany
www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de
T: 09646-92010

