



GS26

GIESSEREISANDE | FOUNDRY SANDS



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	< 0,3 %
Al ₂ O ₃	< 0,2 %
TiO ₂	< 0,2 %
SiO ₂	> 99,1 %

Physikalische Kenndaten | Physical Characteristics

Mittlere Körnung	Medium grain size	0,26 mm
AFS Kennzahl	AFS number	55
Theoretische spezifische Oberfläche	Theoretic specific surface area	95 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	Uniformity ratio	80 %
Glühverlust	Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn	Sintering point	> 1550 °C
Schüttdichte feuergetrocknet	Bulk density fire dried	1,37 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh size mm	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range
> 0,710	0,1	100,0	0–1
0,500–0,710	1,5	99,9	0–4
0,355–0,500	8,0	98,4	3–15
0,250–0,355	32,1	90,4	24–41
0,180–0,250	50,5	58,3	40–65
0,125–0,180	7,5	7,8	2–12
0,090–0,125	0,2	0,3	0–1,5
0,063–0,090	0,1	0,1	0–0,3
0,000–0,063	0,0	0,0	0–0,1

Stand: 04/2025 | Revision 00

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deducted.

STROBEL QUARZSAND GmbH
Freihungssand 3 | 92271 Freihung | Germany
www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de
T: 09646-92010

