



GS619

GIESSEREISANDE | FOUNDRY SANDS



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe ₂ O ₃	< 0,3%
Al ₂ O ₃	< 0,2 %
TiO ₂	< 0,1 %
SiO ₂	> 99,0 %

Physikalische Kenndaten | Physical Characteristics

			Toleranz Tolerance
Mittlere Körnung	Medium grain size	0,19 mm	0,19–0,2 mm
AFS Kennzahl	AFS number	67	65–70
Theoretische spezifische Oberfläche	Theoretic specific surface area	115 cm ² /g	112–118 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	Uniformity ratio	90 %	85–95 %
Glühverlust	Loss on ignition	< 0,2 %	
Sinterbeginn	Sintering point	> 1550 °C	
Schüttdichte feuergetrocknet	Bulk density fire dried	1,35 to/m ³	1,32–138 to/m ³

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite Mesh size mm	Rückstand Residue (%)	Summe Sum (%)	Toleranzbereich Tolerance range
> 0,710	0,0	100,0	0
0,500–0,710	0,0	100,0	0–0,1
0,355–0,500	0,0	100,0	0–1
0,250–0,355	3,0	97,0	0–8
0,180–0,250	65,0	32,0	50–75
0,125–0,180	30,0	2,0	15–45
0,090–0,125	2,0	0,0	0–4
0,063–0,090	0,0	0,0	0–0,6
0,000–0,063	0,0	0,0	0–0,3

Stand: 01/2023 | Revision 00

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deducted.

STROBEL QUARZSAND GmbH
Freihungssand 3 | 92271 Freihung | Germany
www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de
T: 09646-92010

