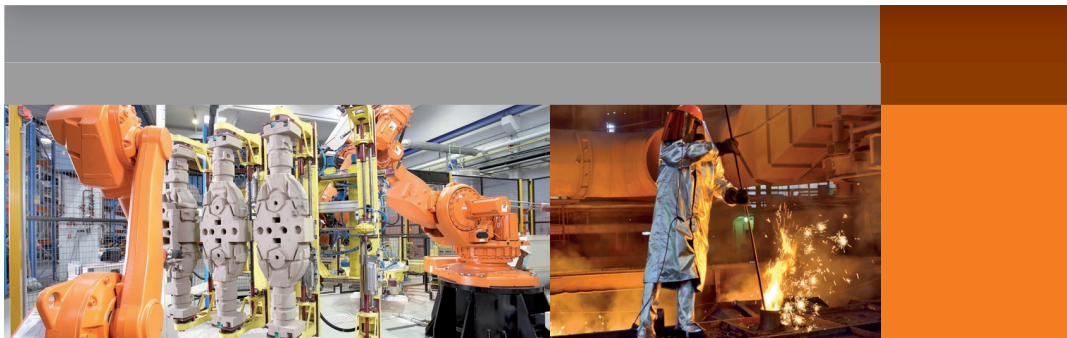


# GS627

GIessereISANDE | FOUNDRY SANDS

STROBEL  
QUARZSAND 



## Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,5 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,2 %
TiO <sub>2</sub>	< 0,05 %
SiO <sub>2</sub>	> 99,0 %

## Physikalische Kenndaten | Physical characteristics

Mittlere Körnung   Medium grain size	0,26 mm
AFS Kennzahl   AFS number	52
Theoretische spezifische Oberfläche   Theoretic specific surface area	90 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad   Uniformity ratio	84 %
Glühverlust   Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn   Sintering point	> 1550 °C
Schüttdichte feuergetrocknet   Bulk density fire dried	1,37 to/m <sup>3</sup>

## Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite   Mesh Size (mm)	Rückstand   Residue (%)	Summe   Sum (%)	Toleranzbereich   Tolerance range (%)
> 0,710	0,0		0-3
0,500-0,710	1,0	100,0	0-12
0,355-0,500	5,0	99,0	4-25
0,250-0,355	45,0	94,0	30-48
0,180-0,250	46,7	49,0	30-50
0,125-0,180	2,0	2,3	0-4
0,090-0,125	0,2	0,3	0-0,4
0,063-0,090	0,1	0,1	0-0,2
0,000-0,063	0,0	0,0	0-0,1

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deduced.