

LEISTUNGSERKLÄRUNG
Kennnummer 12620-2013-3
gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
(Bauprodukte-Verordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien gewonnene Gesteinskörnungen für Beton

1. Kenncodes der Produkttypen:

BCS310-12620-2013-1	BCS313-12620-2013-1	BCS413-12620-2013-1	BCS319-12620-2013-1
BCS221-12620-2013-1	BCS250-12620-2013-1		

2. Sortennummern zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Sortennummer „BCS 310“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2013-1
Sortennummer „BCS 313“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2013-1
Sortennummer „BCS 413“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2013-1
Sortennummer „BCS 319“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2013-1
Sortennummer „BCS 221“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2013-1
Sortennummer „BCS 250“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2013-1

3. Gesteinskörnung für die Herstellung von Beton zur Verwendung in Gebäuden, Straßen und anderen Ingenieurbauwerken nach EN 12620:2013

4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Strobel Quarzsand GmbH
Freihungsand 3, 92271 Freihung

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Benjamin Forster

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+

7. Die notifizierte Stelle (Bayerischer Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverein e.V., 1497) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1497-CPR-252/1.1-2014

8. nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 12620-2013-2 aufgeführt.

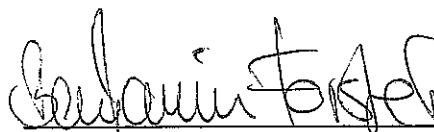
10. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Benjamin Forster, Bereichsleiter Produktion

(Name und Funktion)

Freihung, 07.02.2014 _____
(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)

SORTENVERZEICHNIS 12620-2013-2

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der
harmonisierten technischen Spezifikation EN 12620:2013

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	BCS 310	BCS 313	BCS 413	BCS 319	BCS 221	BCS 250
Korngruppe	0/0,25	0/0,25	0/0,25	0/0,05	0/0,71	0/0,71
Kornzusammensetzung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Kornrohdichte (Mg/m ³)	2,63	2,58	2,62	2,62	2,63	2,62
Gehalt an Feinanteilen	f_{10}	f_3	f_3	f_3	f_3	f_3
Muschelschalengehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloride (M.-%)	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Gesamtschwefelgehalt (M.-%)	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Carbonatgehalt von feinen Gesteinskörnungen und von Gesteinskörnungsgemischen für Deckschichten aus Beton ²⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahme (M.-%)	0,7	1,6	0,7	0,6	0,2	0,5
Frost-Tausalzwiderstand	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Alkali-Silica-Reaktivität	E I	E I	E I	E I	E I	E I
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen in M.-%	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1

Typische Korngrößenverteilung für feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung					Bemerkung
		Durchgang in M.-% durch das Sieb in mm					
		0,063	0,125	0,250	0,500	1,000	
BCS 310	0/0,25	9	99	100	-	-	
BCS 313	0/0,25	0,5	38	100	-	-	
BCS 413	0/0,25	0,5	40	100	-	-	
BCS 319	0/0,5	0,1	7	95	100	-	
BCS 221	0/0,71	0,1	1,5	85	99,9	100	
BCS 250	0/0,71	0	0	3,5	41,5	100	