

**LEISTUNGSERKLÄRUNG**  
**Kennnummer 13139-2013-2**  
gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011  
(Bauprodukte-Verordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien gewonnene Gesteinskörnungen für Mörtel

1. Kenncodes der Produkttypen:

BCS313-13139-2013-1	BCS413-13139-2013-1	BCS319-13139-2013-1	BCS221-13139-2013-1
BCS250-13139-2013-1			

2. Sortennummern zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Sortennummer „BCS 313“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2013-1  
Sortennummer „BCS 413“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2013-1  
Sortennummer „BCS 319“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2013-1  
Sortennummer „BCS 221“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2013-1  
Sortennummer „BCS 250“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2013-1

3. Gesteinskörnung für Mörtel nach EN 13139:2013

4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Strobel Quarzsand GmbH  
Freihungsand 3, 92271 Freihung

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

*Benjamin Forster*

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
System 2+

7. Die notifizierte Stelle (Bayerischer Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverein e.V., 1497) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle**  
**Nr. 1497-CPR-252/1.2.-2014**

8. nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 13139-2013-1 aufgeführt.

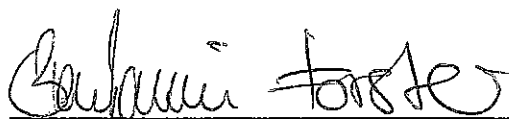
10. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Benjamin Forster, Bereichsleiter Produktion

\_\_\_\_\_  
(Name und Funktion)

Freihung, 07.02.2014 \_\_\_\_\_  
(Ort und Datum der Ausstellung)

  
\_\_\_\_\_  
(Unterschrift)

## SORTENVERZEICHNIS 13139-2013-1

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der  
harmonisierten technischen Spezifikation EN 13139:2013

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	BCS 313	BCS 413	BCS 319	BCS 221	BCS 250	
Korngruppe	0/0,25	0/0,25	0/0,5	0/0,71	0/0,71	
Kornform	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Kornrohddichte (Mg/m <sup>3</sup> )	2,58	2,62	2,62	2,63	2,62	
Gehalt an Feinanteilen	$f_3$	$f_3$	$f_3$	$f_3$	$f_3$	
Muschelschalengehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Chloride (M.-%)	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	
Säurelösliche Sulfate	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	
Gesamtschwefelgehalt (M.-%)	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	
Raubständigkeit – Schwinden infolge von Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Wasseraufnahme (M.-%)	1,6	0,7	0,5	0,2	1,66	
Frost-Tausalz widerstand	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Alkali-Silica-Reaktivität	E I	E I	E I	E I	E I	
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	

### Typische Korngrößenverteilung für feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung					Bemerkung
		Durchgang in M.-% durch das Sieb in mm					
		0,063	0,125	0,250	0,500	1,000	
BCS 313	0/0,25	0,5	38	100	-	-	
BCS 413	0/0,25	0,5	40	100	-	-	
BCS 319	0/0,5	0,1	7	95	100	-	
BCS 221	0/0,71	0,1	1,5	85	99,9	100	
BCS 250	0/0,71	0	0	3,5	41,5	100	